



**DAP**

**CONFEZIONATRICI DOSATRICI PONDERALI AUTOMATICHE IN LINEA**  
**FULLY AUTOMATIC FILLING MACHINE, BY WEIGHT, ON LINES**

La macchina automatica per ogni necessità:

- Semplice o doppia testata di dosaggio
- Elevate produzioni
- Facilità di pulizia e semplicità operativa
- Massima protezione contro deflagrazione o incendi
- Dosaggio a peso netto

*Automatic machine for any kind of needs:*

- *One or two filling heads*
- *Highs outputs*
- *Easy cleaning and simple operation*
- *Highest protection against the risk of fire or explosion*
- *Net weight filling*



## LINEA AUTOMATICA PONDERALE

Questa serie di macchine è stata progettata per soddisfare le specifiche esigenze della clientela.

Costante di ogni macchina è il principio di funzionamento e l'affidabilità:

- Diversi sono i sistemi di introduzione dei contenitori vuoti:
  - manuale
  - nastro trasportatore
  - rulli folli o motorizzati
  - tavolo di accumulo con avanzamento libero o per mezzo di apposito spintore.
- Il trasferimento dei contenitori da una stazione alla successiva può essere fatto da rebbi fissi trascinati da una catena o da rebbi rotanti azionati pneumaticamente.
- L'erogazione del prodotto, con una o due testate, è controllata da un sistema pneumatico che agisce in due tempi: sgrossatura e finitura del peso. Il dispositivo di controllo presenza del contenitore è sempre previsto.
- La chiusura del contenitore può essere fatta con:
  - qualsiasi tipo di coperchio, purché impilabile,
  - coperchi a pressione (tipo Berry), ad alette grafate o rullate in metallo o in plastica.

Per ogni tipo di coperchio diversi dispositivi consentono il posizionamento automatico sul contenitore.

A richiesta può essere montato il dispositivo di controllo di chiusura.

- La chiusura del contenitore può essere fatta automaticamente con una semplice pressa o con una pinza aggraffatrice o con rullatrice motorizzata.

Operazioni complementari quali:

- centraggio del contenitore,
- stampigliatura o etichetta in apposito spazio riservato sul corpo del contenitore,
- timbratura di referenze, trovano spazio prima dell'evacuazione del contenitore.
- In uscita dalla macchina i contenitori possono essere scaricati manualmente o per mezzo di convogliatori a nastro o a rulli oppure possono essere accumulati su un apposito tavolo meccanizzato.
- Tutte le regolazioni si effettuano senza l'uso di attrezzi, agendo su volantini o leve di bloccaggio.



## AUTOMATIC FILLING LINE BY WEIGHT

*This series of machine is projected to satisfy all needs of customeres.*

*Any machine of the DAP series is based on principle of working and assure the best reliability.*

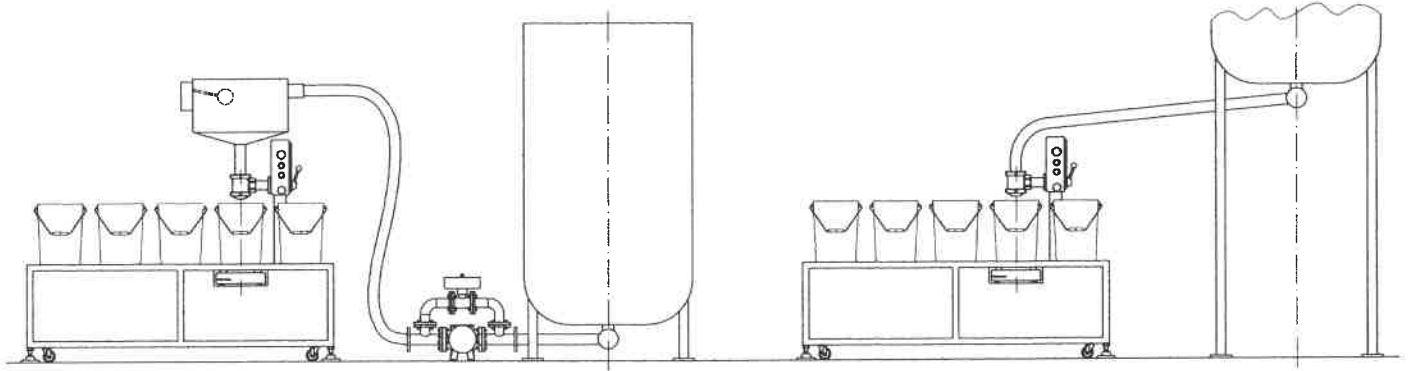
- *The empty containers can enter in different ways:*
    - *by hand*
    - *by belt conveyor*
    - *by loose or motorized rollers*
    - *from unscrambling table*
    - *by a special thrust device.*
  - *The containers are driven from a station to a successive one by spigots fastened to a chain or by rotary spigots operating pneumatically.*
  - *The can filling, either by one or two heads, is checked by a pneumatic system in two stages:*
    - *main filling*
    - *and accurate topping-up*
- Safety "no-can-no-filling" device is always present.*

- *The can closing can be obtained:*
  - *with any kind of lid, which must be of the denestable non-jamming type,*
  - *with friction lids (series Berry)*
  - *with metal or plastic lids.*

*On request the safety device "no lid-stop machine" can be fitted.*

- *The can closing can be made automatically by a press or a crimping device or by a motorized roller.*  
*Before the discharging of the containers from the machine the following operations can take place:*
  - *Adjustement of the eccentric filling hole,*
  - *Printing of the reference in register in the space provided,*
  - *Bottom marking.*
  - *The containers can be discharged by hand or by belt/rollers conveyors or they can be accumulated on an unscrambling table.*
  - *All adjustments which may be necessary can be carried out without tools and are controlled by hand-wheels or locking levers.*

# ESEMPI DI ALIMENTAZIONE PRODOTTO PRODUCT FEED SYSTEMS



Pompa con tubazione di ritorno  
By a pump with by-pass

Collegamento diretto a serbatoio  
By direct connection to an over head tank

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS	DAP 5		DAP 30		DAP 50	DAP 100
	T	2T	T	2T	T	T
Nr. testate di dosaggio N, Filling heads	1	2	1	2	1	1
Dimensioni dei contenitori - Can size ø min. / max. - ø min. / max. mm H. min. / max. mm - Height min. / max. mm	50/205 80/400	50/205 80/400	100/320 150/500	100/320 150/500	100/400 200/400	100/450 200/500
Dosata minima - kg Lowest filling weight - kg.	0,1	0,1	0,5	0,5	1	5
Precisione di dosaggio Filling accuracy	La precisione di dosaggio ottenibile a macchina adeguatamente regolata, rientra nei limiti previsti dalla vigente legge 25 ottobre 1987 n° 690 e del DPR 26 maggio 1980 n° 391, norme italiane di adeguamento interno alla direttiva Europea n° 76/211.					
Produzione oraria (riferita olio SAE 30, fattore riempimento 0,85). N.B. valori orientativi da verificare praticamente con prodotto e contenitori del cliente oltre che in base al ciclo operativo richiesto.	600 da 1 kg	800 da 1 kg	600 da 1 kg	750 da 1 kg	400 da 1 kg	400 da 1 kg
Hour production (related oil SAE 30, filling factor 0,85). N.B. values to be checked practically with the customer's can, linked to the requested operative cycle.	400 da 5 kg	550 da 5 kg	180 da 30 kg	260 da 30 kg	100 da 50 kg	50 da 100 kg
Consumo aria (ca.) (6 atm) Nl/h Air consumption (ca.) (6 atm) Nl/h	350	500	500	700	600	600
Piano di lavoro Working table	Inox - Stainless steel					
Peso orientativo kg Approx. net weight kg	800	1200	800	1200	1200	1200
Ingombro max. mm Overall dimension max. mm	L L l w h H	2000x 1000x 1800	4000x 1000x 1800	2000x 1000x 1800	4000x 1000x 1800	4000x 1000x 1800
Colore RAL: Colour RAL:	verde green	6021	6021	6021	6021	6021
Dispositivi e macchine complementari: Other devices (on request):	*	*	*	*	*	*
Mettigoccia Automatic lid-spotter	*	*	*	*	*	*
Controllo automatico alimentazione prodotto Automatic can feeder checking device	*	*	*	*	*	*
Depalletizzatore vuoti Depalletizer for empty container	*	*	*	*	*	*
Incartonatrice Case packer and sealer	*	*	*	*	*	*
Palletizzatore cartoni Palletizer for filled containers	*	*	*	*	*	*
Ugelli intercambiabili vari diametri Interchangeable nozzles with different diameter	*	*	*	*	*	*
Tramoggia di alimentazione prodotto in acciaio inox con o senza controlli di livello Stainless steel pipe hopper with or without automatic level control	*	*	*	*	*	*
Raccordi in acciaio inox per collegamenti diretti a pompa o serbatoio Stainless steel pipe connection for the product feed from a pump or an overhead supply tank	*	*	*	*	*	*
Controllo qualità contenitore Can quality control	*	*	*	*	*	*

Macchine costruite in conformità alla direttiva 89/392 e successive integrazioni - Machines built in conformity to 89/392 and subsequent completions



**CONFEZIONATRICI - DOSATRICI  
MONTAGGI MECCANICI**

25030 ROVATO (BS) Italia - Via Borsellino, 27  
Tel. 0039-(0)30-7721454 - Fax 0039-(0)30-723895  
www.immea.com - e-mail: info@immea.com

La IMMEA si riserva di apportare alle macchine illustrate nel presente catalogo, tutte le modifiche che l'evoluzione della tecnica renderà necessarie.  
IMMEA reserves the right to make any changes considered necessary owing to technical development to the machines illustrated in the catalogue.